

ПАСПОРТ



**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ (ВЕНТИЛЬ)
ФЛАНЦЕВЫЙ (15С65НЖ) РУ 1,6 МРА (16КГС/СМ2)**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Клапаны (вентили) применяются в качестве запорных устройств в трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

1.2. Направление среды - под золотник.

1.3. Использование клапанов (вентилей) в качестве регулирующих устройств не допускается, т. е. золотник должен быть опущен или поднят до упора.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Типовая фигура: 15с65нж

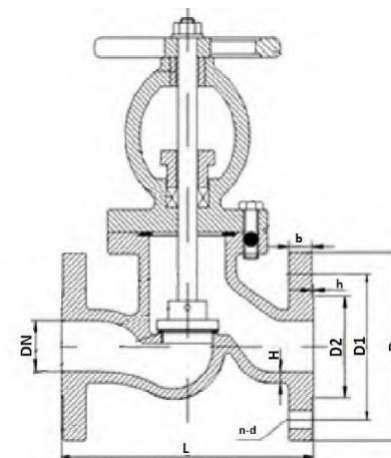
Рабочее давление: 1,6 МПа

Температура рабочей среды: от минус 40 до плюс 425°С

Материалы основных деталей: сталь 20Л, нержавеющая сталь

Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015



DN	PN	Вес, кг	H, мм	D мм	D1 мм	D2 мм	b мм	h мм	n-d	L, мм
15	16	3,5	4	90	65	45	11	2	4-14	130
20	16	3,6	3,5	96	75	58	13	2	4-14	150
25	16	4,4	4,5	105	85	64	13	2	4-14	160
32	16	7,3	3,5	130	100	73	16	2	4-18	180
40	16	9,3	4,5	138	110	85	14	3	4-18	200
50	16	11	5	150	125	93	15	3	4-18	230
65	16	14	5	171	145	117	15	3	4-18	290
80	16	21	5	186	160	135	15	3	8-18	310
100	16	25	5	212	180	146	17	3	8-18	350
150	16	52	6	275	240	208	19	3	8-23	480

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Клапан (вентиль) состоит из следующих основных деталей: корпуса, золотника, крышка, шпинделя, сальника, маховика, резьбовой втулки, кулачковой втулки, маховика и прокладки.

3.2. Для предотвращения прохода рабочей среды между шпинделем и крышкой в сальниковой камере помещена плетеная сальниковая набивка, поднимаемая сальником с помощью двух откидных болтов.

Уплотнительные поверхности корпуса и золотника клапана (вентили), выполнены из нержавеющей стали.

3.3. Клапан (вентиль) с ручным управлением закрывается вращением маховика. При закрывании клапана (вентили) золотник, получая поступательное движение через резьбовую втулку на шпиндель, перекрывает проход.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. Продолжительность службы и исправность клапанов (вентилей) зависят от правильного выполнения монтажа и подготовки их к работе.

4.2. Непосредственно перед установкой клапанов (вентилей) на трубопровод необходимо расконсервировать внутренние полости горячей водой, просушить их и установить сальниковую кабинку, поставляемую с изделиями для экспорта и АЭС.

4.3. Клапаны (вентили) устанавливают в местах доступных для осмотра и обслуживания при эксплуатации. Перед установкой трубопровод тщательно очистить от грязи, песка и окалины.

4.4. Клапаны (вентили) монтируют на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте изделия

4.5. Положение клапанов (вентилей) на трубопроводе любое. Направление среды должно соответствовать стрелке на корпусе.

4.6. При установке клапанов (вентилей) по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения, фланцы трубопровода должны быть без перекосов.

4.7. Непосредственно после монтажа открыть клапаны (вентили) и тщательно промыть трубопровод.

4.8. Перед пуском установки проверить работу движущихся частей клапана (вентили), полностью открыть или закрыть его и установить рабочее положение.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К эксплуатации и обслуживанию клапанов (вентилей) допускается персонал, изучивший правила безопасности труда.

5.2. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.3. Не допускается применять гаечные ключи, размер которых больше, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

5.4. Обслуживающий персонал, производящий работы по расконсервации, обязан соблюдать соответствующие правила безопасности труда.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Во время эксплуатации следует регулярно проводить наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.

6.2. При осмотре проверяется: общее состояние клапана (вентили), резьбовая часть шпинделя должна быть смазана пастой ВНИИНП-232, состояние болтовых соединений и сальникового уплотнения.

6.3. Если устранить протечку в сальниковой камере путем подтяжки откидных болтов невозможно, сальниковую набивку следует заменить. После перенабивки сальниковой камеры втулка сальника должна войти в гнездо не менее чем на 2 мм, но не более 30 % своей высоты. При длительной эксплуатации наблюдается загрязнение шпинделя, поэтому его необходимо периодически чистить.

6.4. Для проверки и ремонта уплотнительных поверхностей золотника и корпуса необходимо снять крышку с корпуса в сборе с золотником. После устранения дефектов установить крышку в сборе на корпус, предварительно положив между ними прокладку.

6.5. Для устранения дефектов клапаны (вентили) можно разбирать на отключенном трубопроводе или снять их, учитывая удобство обслуживания.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях: нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия; наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

10. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ:

Страна изготовитель: Китай

Предприятие изготовитель : WENZHOU GAIRUI VALVE CO.LTD

Адрес: 325055, No. 2, Lane 74, Yucheng Street, Longwan District, Wenzhou, Zhejiang, China

Организация поставщик: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

Наименование документа	Регистрационный номер	.дата регистрации	Действителен по
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»	RU-Д- CN.HA78.B.06732/19	27.06.2019	01.07.2023

11. ОТМЕТКА О ВВЕДЕНИИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Организация	
Дата введения в эксплуатацию	
Должность, Ф.И.О.	

Свидетельство о приемке Клапана 15с65нж, изготовлена и принята, и признана годной к эксплуатации.

Отметка ОТК _____
(подпись) (дата)

